

Expoziție permanentă



AKIRA SEIKI SR3 XP

Centru de prelucrare vertical, de precizie, pentru piese de serie mare sau mică
Curse axe X / Y / Z : 760 / 410 / 460 mm.
Dimensiune masă : 910 x 380 mm.
Turatie broșă principală : 11000 rot/min.
Putere motor : 11 kW.
Număr axe : 4 simultan.
Viteză rapidă : 36 / 36 / 30 m/min.
Schimbator automat de scule, pentru 20 scule.
Comandă CNC Akira Mi70 (platformă Mitsubishi M70) și CPU 64 biți.

AKIRA SEIKI SV1350

Centru de prelucrare vertical, de precizie, pentru piese de serie mare sau mică
Curse axe X / Y / Z : 1350 / 640 / 660 mm.
Dimensiune masă : 1500 x 600 mm.
Turatie broșă principală : 13000 rot/min.
Putere motor : 26 kW.
Număr axe : 4 simultan.
Viteză rapidă : 36 / 36 / 30 m/min.
Schimbator automat de scule, pentru 36 scule.
Comandă CNC Akira Mi645 (platformă Mitsubishi M64S) și CPU 64 biți.



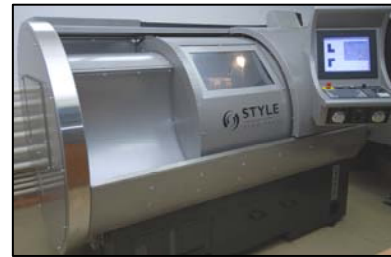
STYLE BT-1500 Economic

Centru de prelucrare tip teach-in pentru piese de serie mică sau unicate
Curse axe X / Y / Z : 1500 / 650 / 600 mm.
Dimensiune masă : 610 x 1810 mm.
Turatie broșă principală : 8000 rot/min.
Putere motor : 7,5 kW.
Număr axe : 3 simultan.
Viteză rapidă : 8 m/min.
Schimbator automat de scule, pentru 24 scule.
Comandă teach-in Style 2000TF.



STYLE 350x1000

Strung orizontal tip teach-in pentru piese de serie mică sau unicate
Diametru maxim de prelucrare peste sanie : 380 mm.
Lungime de prelucrare între vârfuri : 850 mm.
Diametru interior broșă principală : 42 mm.
Turație variabilă : 0-4000 rot/min.
Turelă cu 8 posturi.
Pinolă.
Universal manual Schunk Rota S-plus 250-52.
Comandă teach-in Style 2000TF.



EWAG WS-11 SP

Mașină de ascuțit scule de mare precizie pentru serii mici sau unicate
Putere motor arbore portpiatră : 0,3 kW.
Putere motor arbore portpiesă : 0,25 kW.
Gamă turații : 5000...8000 rot/min.
Cursă axă X : 100 mm.
Rezoluție axă X : 0,01 mm.
Cursă axă Y : 100 mm.
Rezoluție axă Y : 0,02 mm.
Cursă axă Z : 100 mm.
Rezoluție axă Z : 0,001 mm.



EWAG rotoline

Mașină de mare precizie, cu 7 axe, pentru ascuțit și confecționat scule
Curse axe X / Y / Z / W1 / W2 : 460 / 190 / 630 / 630 / 630 mm.
Diametru minim sculă de ascuțit / reascuțit : 1mm.
Diametru maxim sculă de ascuțit / reascuțit : 28 mm.
Lungime maximă sculă de ascuțit / reascuțit : 450 mm.
Rezoluție : 0,0001 mm.
Domeniu de indexare cap de ascuțire : ±200°.
Sistem de măsurare 3D.
Pachet de software pentru funcții de bază CNC și SPS.
Posibilitate de programare și de simulare pe PC extern.



BLOHM Redline S36 eco

Mașină de rectificat plan, de precizie, pentru piese de serie mică sau unicate
Curse axe X / Y / Z : 700 / 450 / 280 mm.
Dimensiune masă : 600 x 300 mm.
Distanță masă – broșă : 125...575 mm.
Turație broșă principală : 1500 rot/min.
Putere motor : 4,5 kW.
Piatră de rectificat : 350 x 50 x 76,2 mm.
Viteză rapidă : 30...30000 / 4...4000 / 4...4000 mm/min.
Comandă numerică Siemens eco.



Expoziție permanentă



STUDER S20

Mașină universală, de precizie, pentru rectificat rotund
Cursă axă transversală X : 30 mm.
Cursă axă longitudinală Z : 420 mm.
Distanță între vârfuri : 400 mm.
Înălțime vârfuri : 100 mm.
Putere motor : 3 kW.
Piatră de rectificat : 350 x 32 x 127 mm.
Viteză periferică : 30 m/s.
Comandă SPS.

MITSUBISHI FA10-S Advance

Mașină de electroeroziune cu fir pentru utilizarea în producție
Curse axe X / Y / Z : 350 / 250 / 220 mm.
Curse axe U / V : ±32 / ±32 mm.
Dimensiune masă : 590 x 514 mm.
Diametru fir : 0,1 – 0,3 mm.
Avans : max. 1300 mm/min.
Stație bobină fir : 10 kg.
Sistem de tăiere și eliminare a vârfului firului.
Comandă CNC Advance M700.



ZEISS Accura 5

Mașină de măsurat și scanat în coordonate de mare precizie pentru măsurarea tuturor genurilor de piese
Domeniu de măsurare X / Y / Z : 700 / 900 / 500 mm.
Precizie conform DIN EN ISO 13602-2 : MPE_E = 1,7 + L/333 μm.
Cap de scanare activă VAST XT.
Cap rotativ și pivotant RDS.
Cap optic ViScan.
Software Calypso.
Software Reverse Engineering.
Magazie pentru palpatoare.



ZEISS DuraMax

Mașină de măsurat și scanat în coordonate din clasa compactă pentru utilizarea în producție
Domeniu de măsurare X / Y / Z : 500 / 500 / 500 mm.
Precizie conform DIN EN ISO 13602-2 :
MPE_E = 2,4 + L/300 μm (pentru 18 – 22°C),
MPE_E = 2,7 + L/250 μm (pentru 18 – 26°C),
MPE_E = 2,9 + L/200 μm (pentru 18 – 30°C).
Cap de scanare pasivă VAST XXT.
Software Calypso.
Magazie pentru palpatoare.



ZOLLER smile 400

Mașină de măsurat și prpregat scule de precizie
Domeniu de măsurare : - lungime, axa Z : 400 mm
- rază, axa X : 300 mm
- diametru : 600 mm

Dispozitiv pneumatic de blocare a saniei, pentru ambele axe, și buton de operare.
Sistem de măsurare Heidenhain, sistem pneumatic BOSCH și sisteme de ghidare THK.
Broșă de precizie SK 50.
Precizie bătaie radială : 0,002 mm.
Software >pilot 3.0<.



FEINMESS KLM-60.01

Mașină de măsurat lungimi

Pentru măsurări exterioare : max. 120 mm.
Pentru măsurări interioare : max. 90 mm.
Domeniu de măsurare absolut : 60 mm.
Precizie selectabilă : 1 μm; 0,1 μm; 0,01 μm.
Sistem de măsurare filet interior.
Sistem de măsurare incremental.
Display PU60 cu interfață serială RS232 și USB.
Software QMSOFT.



VISION Hawk

Microscop dotat cu tehnologia de proiecție a imaginii patentată Dynascope care permite imagini de mare rezoluție și contrast puternic
Domeniu de măsurare X / Y / Z : 150 / 150 / 200 mm.
Rezoluție X / Y / Z : 0,0005 / 0,0005 / 0,0005 mm.
Dimensiuni masă : 200 x 150 mm.
Precizie : 2 + 4,5L/1000 μm.
Obiective 1X, 2X, 5X, 10X.
Calculator QC300.
PC + soft QC5000.



Echipă

Echipa **S.C. INMAACRO S.R.L.** este formată dintr-un număr de 19 angajați din care :

- 4 la departamentul de vânzări,
- 6 la departamentul de service,
- 3 la departamentul aplicații / programare,
- 6 la departamentul administrativ.



Producție

S.C. INMAACRO S.R.L. produce dispozitive de prindere la temă pentru centre de prelucrat și pentru mașini de măsurat în coordonate, matrițe și piese de mecanică fină. Piesele sunt măsurate cu mașinile de măsurat în coordonate din dotare și livrate cu protocoale de măsurare.

Proiecte la cheie

La cererea beneficiarilor executăm cu mașinile unelte din dotare proiecte la cheie cuprinzând etapele de proiectare CAD, programare CAD/CAM, execuție, măsurare, control și lansare în producție.

Pe baza desenelor, a modelelor CAD sau ale pieselor, firma noastră vă asigură tehnologia, dispozitivele de prindere, sculele standard sau la temă și programele de uzinare și măsurare în coordonate.



Aplicații și școlarizări

Specialiștii firmei noastre realizează cu mașinile din dotarea **S.C. INMAACRO S.R.L.** atât aplicații specifice beneficiarilor cât și instruirea optimă a personalului acestuia.

Service, revizii și calibrări

Activitatea de service în perioada de garanție și postgaranție este asigurată prin echipa proprie de specialiști care, datorită celor 16 autoturisme din dotare, se pot deplasa fără întârziere la sediile beneficiarilor asigurând un timp de reacție și depanare scurt.



S.C. INMAACRO S.R.L.

INDustrial MACHines and ACCessories ROMania

Mașini și accesorii industriale România

Centru de competență

Soluții complete prin



S.C. INMAACRO S.R.L.

RO – 500169 Brașov Bronzului 7

Telefon : 0268 423450 Fax : 0268 423045

E-mail : info@inmaacro.com

www.inmaacro.com

2010